

# PROGETTO ECOSOL

Abitare in maniera sostenibile (economicamente, socialmente e ambientalmente)

## QUESTIONARIO PER LA FORMAZIONE DEL GRUPPO

Questo è un questionario per raccogliere le informazioni che serviranno a formare il nostro gruppo in condominio ECOSOL. Come puoi vedere sono poche e semplici domande a cui puoi rispondere in pochi minuti.

E' bene, però, rispondere con attenzione e un po' di riflessione (meglio se con il tuo compagno o la tua compagna in caso di coppia) perchè il successo dell'iniziativa nasce soprattutto dal fatto che il gruppo di coresidenza abbia un'idea abbastanza chiara, ma molto condivisa, di dove e come vogliamo abitare.

Faremo poi in ogni caso circolare copia dei dati aggregati, una volta che avremo raccolto tutte le risposte.

PS. Scrivi a stampatello chiaro per favore. Puoi restituirci il questionario per posta elettronica all'indirizzo e-mail [rigoni1b@studiotecnicofidenza.191.it](mailto:rigoni1b@studiotecnicofidenza.191.it) o via fax al n 0524 524292. Per favore fallo entro il giorno 10.02.2007 .



### 1- Informazioni generali

---

Nome e Cognome .....

Indirizzo .....

Comune ..... Cap ..... Provincia .....

Telefono .....

E-mail .....



### 2- Informazioni sul nucleo familiare

---

	Nome	Età	Ruolo in famiglia	Professione
1-	.....	.....	.....	.....
2-	.....	.....	.....	.....
3-	.....	.....	.....	.....
4-	.....	.....	.....	.....
5-	.....	.....	.....	.....
6-	.....	.....	.....	.....
7-	.....	.....	.....	.....
8-	.....	.....	.....	.....

Aggiungi una presentazione del tuo nucleo familiare (chi siete, i vostri interesse, cosa fate, cosa vi piace... )

**3-Avete animali o vi piacerebbe averne?**

- si, ..... quali? .....
- no

**3-Ci sono casi di allergia agli animali nella vostra famiglia? .....**

.....

**4-Attualmente abiti/abitate:**

- in proprietà
- in affitto



### 5-Quali sono le motivazioni che ti/vi spingono al condominio ECOSOL?

(1 MOLTO IMPORTANTE – 2 ABBASTANZA IMPORTANTE – 3 POCO IMPORTANTE 4- NON IMPORTANTE)

-A	Poter realizzare una casa a proprio gusto/necessità.....	1	2	3	4
-B	Esigenze di sistemazione, spazio del nucleo familiare.....	1	2	3	4
-C	Garanzie sul prodotto (acquistare un'abitazione di qualità).....	1	2	3	4
-D	Aspetti bioecologici e di basso impatto ambientale.....	1	2	3	4
-E	Aspetti economici o finanziari.....	1	2	3	4
-F	Possibilità di spazi di accoglienza e/o condivisione.....	1	2	3	4
-G	Vicinato elettivo.....	1	2	3	4
-H	Altro.....				
-I	Altro.....				

### 6-Cos'e' per te/per voi importante condividere?

(1 MOLTO IMPORTANTE – 2 ABBASTANZA IMPORTANTE – 3 POCO IMPORTANTE 4- NON IMPORTANTE)

-A	Il tempo libero .....	1	2	3	4
-B	i miei interessi e i miei hobbies.....	1	2	3	4
-C	La mia disponibilità (se servisse a qualcuno che ne ha bisogno).....	1	2	3	4
-D	Le relazioni.....	1	2	3	4
-E	I problemi che devo risolvere.....	1	2	3	4
-F	L'impegno sociale, culturale, ambientale.....	1	2	3	4
-G	Le mie competenze, le cose che so fare.....	1	2	3	4
-H	Il potere di acquisto per avere di più spendendo di meno.....	1	2	3	4
-I	Le cose che servono ma non si ha bisogno di possedere.....	1	2	3	4
-L	Altro.....				
-M	Altro.....				



## Tipologia di abitazione desiderata

---

### 7-Sei/siete interessati ad una abitazione:

- in proprietà per abitarla
- in proprietà per affittarla
- in affitto

### 8-A quale tipo di abitazione sei/siete interessati (spazi privati)?

- A Numero di camere da letto singole    1     2     3     4
- B Numero di camere da letto doppie    1     2     3     4
- C Numero di bagni                            1     2     3
- D Cucina:     angolo cottura     abitabile     aperta su soggiorno
- E Ripostiglio:     sì     no
- F Altri locali (specificare) .....
- G Interesse per il piano terreno e assenza barriere architettoniche:  sì     no
- H Metratura presunta:     0-60 mq     60-80 mq     80-120 mq     > 120 mq. ....mq (specificare)

### 9-Quali spazi accessori privati ti/vi sembrano importanti (anche in una casa a servizi condivisi)?

- A  Garage privato (n.....auto)
  - Posto auto privato:    B  coperto (n.....auto)    C  senza copertura (n.....auto)
- D  Terrazzi e balconi
- E  Cantina e/o solaio
- F  Verde esclusivo
- G  Altro (specificare) .....

### 10-Quali caratteristiche qualitative per te/per voi sono importante nella costruzione?

(1 MOLTO IMPORTANTE – 2 ABBASTANZA IMPORTANTE – 3 POCO IMPORTANTE 4- NON IMPORTANTE)

- A Efficienza e risparmio energetico (isolamento, impianti, fonti rinnovabili) .....    1    2    3    4
- B Bioecologictà dei materiali (atossicità, naturalità, traspirabilità, ...). .....    1    2    3    4
- C Confort.....    1    2    3    4
- D Estetica.....    1    2    3    4
- E Altro.....

Avete altre esigenze o desideri particolari?

.....

.....

.....

.....



## Spazi, attrezzature e servizi comuni

**Pensa/pensate ora al condominio ECOSOL dei tuoi o vostri sogni.  
Quali spazi o attrezzature ti/vi piacerebbe condividere con i tuoi/vostri vicini di casa?**

	Condividere			
	Sicura- mente si	Proba- bilmente si	Proba- bilmente no	Sicura- mente no

• A-Uno spazio cucina con tavolata.....	1	2	3	4
• B-Un appartamento per gli ospiti.....	1	2	3	4
• C-Un nido in casa per bambini .....	1	2	3	4
• D-Una sala giochi per bambini.....	1	2	3	4
• E-Un palestra con attrezzi.....	1	2	3	4
• F-Una piscina.....	1	2	3	4
• G-Una officina (stanza attrezzi, stanza per trapanare, incollare, verniciare ).....	1	2	3	4
• H-Un deposito, per gli oggetti che non stanno in casa ma non si vuole buttare.....	1	2	3	4
• I-Un maxifridge / freezer/dispensa .....	1	2	3	4
• L-Una cantina alla temperatura giusta per i vini .....	1	2	3	4
• M-Una lavanderia automatica.....	1	2	3	4
• N-Uno stenditoio o asciugatrice .....	1	2	3	4
• O-Una stireria .....	1	2	3	4
• P-Una biblioteca.....	1	2	3	4
• Q-Una serra-orto .....	1	2	3	4
• R-Una terrazza .....	1	2	3	4
• S-Una sala cinema .....	1	2	3	4
• T-Una stanza coi computer .....	1	2	3	4
• U-Un luogo del silenzio, della meditazione e della preghiera.....	1	2	3	4
• V-Una autorimessa comune.....	1	2	3	4
• W-Altro.....				
• Z-Altro.....				

B-

**12-Quali servizi o situazioni invece ti/vi piacerebbe condividere con i tuoi/vostri vicini di casa?**

Condividere			
Sicura- mente sì	Proba- bilmente sì	Proba- bilmente no	Sicura- mente no

- A-Gruppi di acquisto ..... 1 2 3 4
- B-Car sharing..... 1 2 3 4
- C-Car pooling ..... 1 2 3 4
- D-Portare i bambini a scuola..... 1 2 3 4
- E-Asilo nido..... 1 2 3 4
- F-Gestione dei bambini nel tempo libero o nei compiti a casa..... 1 2 3 4
- G-Accoglienza, ospitalità temporanea in spazi riservati per situazioni di bisogno..... 1 2 3 4
- H-Gestione degli anziani..... 1 2 3 4
- I-Impegno culturale, sociale, ambientale..... 1 2 3 4
- L-Gestione degli spazi condominiali..... 1 2 3 4
  
- M-Altro.....
  
- N-Altro.....

**13-Descrivi/descrivete ora le tue/le vostre 'abilità' /competenze che potrebbero essere messe a disposizione della nostra comunità' residenziale**

A-in aiuto al processo di realizzazione del condominio (promozione, coordinamento, gestione, ...):

1. ....
2. ....
3. ....
4. ....

B-per la convivenza nel condominio una volta realizzato (fai-da-te, manutenzione ordinaria, giardinaggio, insegnamento postscolastico, ...):

1. ....
2. ....
3. ....
4. ....



## Disponibilità di spesa e gestione della proprietà

---

**14-Ipotizzando un costo di mercato pari a 1.700 €/mq circa per l'abitazione, indica quale percentuale di un ulteriore extra costo saresti/sareste disposto/i a sopportare:**

A-per aumentare la qualità della costruzione in ordine ad efficienza e risparmio energetico, comfort, bioecologicità (considerandoli anche come investimento a fronte di futuri risparmi)

.....%

B-per la realizzazione degli spazi e servizi comuni (considerandoli anche come spazi non più necessari all'interno dell'alloggio che potrebbe quindi essere ridotto in superficie)

.....%

C-Considerando quanto sopra specificato, indica/indicate la tua/vostra disponibilità di spesa per l'alloggio che hai indicato precedentemente

vorrei spendere tra .....€ e .....€

**15-Sei/siete interessato/i a ricercare soluzioni finanziarie e/o percorsi comuni per l'acquisto in proprietà (mutui, vendita usato, ...)?**

si       no

**16-Rispetto alla gestione della proprietà in condominio ECOSOL preferisci/preferite:**

A Proprietà individuale con frazionamento (comprende quota servizi comuni)

B Proprietà individuale delle abitazioni con gestione cooperativa dei servizi comuni

C Non ho particolari preferenze (sono/siamo flessibili)

**17-Sulla base di quanto proposto dalla Cooperativa "Casa del Lavoratore" in ordine ai costi, alla localizzazione ed alle modalità dell'intervento sei/siete in grado di esprimere un impegno a proseguire nella trattativa?**

si       no

**GRAZIE IL QUESTIONARIO E' FINITO**

### Privacy

Informativa in osservanza della legge n. 675 del 31 dicembre 1996 e successive modifiche "Tutela della persona e di altri soggetti rispetto al trattamento di dati personali". Di seguito, dovrai esprimere il tuo consenso all'uso delle informazioni inviateci mettendo una firma nello spazio "Accetto" dopo questa informativa. Ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 10, legge 31 dicembre 1996, n. 675, e successive codifiche, ti informiamo che: i tuoi dati personali saranno utilizzati esclusivamente per la formazione di un gruppo omogeneo di persone e famiglie interessate al progetto di condominio ecosol che noi promuoviamo. I tuoi dati non saranno ceduti o resi disponibili a terzi.

ACCETTO (firma)

DATA

.....

.....